



دستگاه فیلتر پرس | صفحه | پارچه

FILTER PRESSES / PLATES / FILTER CLOTH

راهنمای محصولات و انتخاب بر اساس شرایط فرایند

Product guide - selection driven by your process

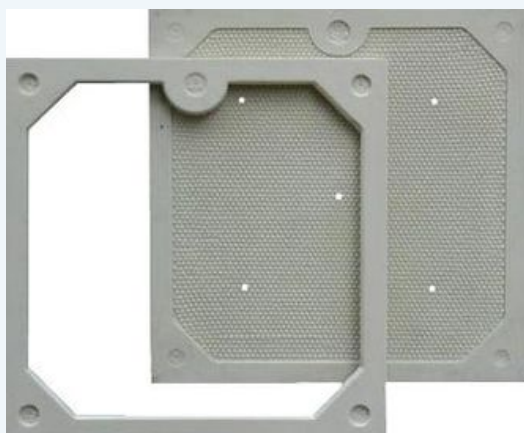
01 / COMPANY

Farzam Palay Abgin manufactures industrial filter presses. Equipment selection starts with the process requirements rather than the nominal machine size. The assessment considers the slurry, feed quantity, solids content, temperature, chemistry, working hours and required dewatering result. Enquiries may cover a complete press, replacement plates, filter cloth and sewing, or service and refurbishment assessment. Scope, supplied items and services are defined in the project quotation.

فرزام پالای آبگین، تولیدکننده دستگاه‌های فیلتر پرس صنعتی، انتخاب و سفارش تجهیزات جداسازی جامد از مایع را بر پایه نیاز هر فرایند بررسی می‌کند. نوع دوغاب، مقدار خوراک، درصد جامدات، دما و شرایط شیمیایی، ساعات کار و نتیجه آبگیری مورد انتظار، ورودی‌های اصلی بررسی فنی هستند. دامنه سفارش می‌تواند دستگاه، صفحات جایگزین، پارچه و دوخت، یا بررسی سرویس و بازسازی را دربر بگیرد. مشخصات، اقلام همراه و خدمات هر سفارش در پیشنهاد همان پروژه تعیین می‌شوند.

انتخاب نهایی و تعهدات اجرایی مطابق پیشنهاد فنی و قرارداد همان سفارش است.

Final selection and commitments are defined in the project quotation and contract.



صفحات فیلتر پرس

Filter press plates

تطبیق نوع، ابعاد و مسیرهای سیال با دستگاه

Match plate type, dimensions and ports.



دستگاه فیلتر پرس

Filter presses

انتخاب مدل و تجهیزات متناسب با خوراک

Match the machine and accessories to the feed.



پارچه فیلتر پرس

Filter cloth

انتخاب جنس، بافت، برش و طرح دوخت

Select material, weave, cut and sewing.

برای مشخصات تکمیلی، روی کارت محصول کلیک کنید.

Click a product card for further information.

03 / PROCESS

01

بستن صفحات

Close the plate pack

02

تزریق دوغاب

Feed the slurry

03

فیلتراسیون

Filter the slurry

04

رفع فشار

Depressurise

05

تخلیه کیک

Discharge the cake

The closing mechanism holds the plate pack under clamping force. The feed pump introduces slurry into the chambers. Feed pressure drives liquid through the cloth while solids build up as a cake. Feed pressure and hydraulic system pressure are different. Opening and discharge must follow the machine instructions after the cycle has ended and pressure has been released.

جک یا مکانیزم بستن، مجموعه صفحات را تحت نیروی گیره نگه می‌دارد. پمپ خوراک، دوغاب را وارد محفظه‌ها می‌کند و فشار خوراک، عبور مایع از پارچه را پیش می‌برد. جامدات به تدریج کیک تشکیل می‌دهند. فشار خوراک با فشار مدار هیدرولیک یکسان نیست. بازکردن و تخلیه باید پس از پایان سیکل و رفع فشار، طبق دستورالعمل همان دستگاه انجام شود.

04 / SELECTION

Material and industrial application	نوع ماده و کاربرد صنعتی
Feed quantity and solids content basis	حجم خوراک و مبنای درصد جامدات
Required cake moisture and filtrate quality	رطوبت کیک و کیفیت خروجی مورد انتظار
Temperature, chemistry and corrosiveness	دما، ترکیب شیمیایی و شرایط خوردگی
Operating hours, cycle and discharge method	ساعات کار، زمان سیکل و روش تخلیه
Installation space, power and accessories	فضای نصب، برق و اقلام همراه

مدل‌های دستی، هیدرولیک، نیمه‌اتومات و اتومات باید با شرح عملکرد و تجهیزات سفارش مقایسه شوند. ابعاد صفحه به‌تنهایی ظرفیت روزانه یا نتیجه آگیری را تعیین

نمی‌کنند. ظرفیت، فشار مجاز و مشخصات قطعی تنها طبق دیتاشیت و پیشنهاد همان دستگاه معتبر است.

Rated capacity, allowable pressure and final specifications are model- and project-specific.

صفحات؛ چمبر، ممبران و قاب و صفحه

Plates: chamber, membrane, plate & frame

05 / FILTER PLATES



صفحه، محفظه تشکیل کیک و مسیر عبور سیال را ایجاد می‌کند. برای جایگزینی، ابعاد بیرونی کافی نیست؛ نوع، ضخامت، مسیر خوراک، خروجی و آب‌بندی نیز باید با دستگاه تطبیق داده شوند. چمبر: محفظه با فرورفتگی صفحات شکل می‌گیرد. ممبران: مرحله فشردن کیک با غشا و مدار سازگار بررسی می‌شود. قاب و صفحه: قاب و صفحه اجزای جداگانه مجموعه هستند.

Replacement plates must match the press geometry, thickness, feed and filtrate ports, sealing arrangement and permitted operating conditions. Chamber plates form the cake chambers. Membrane plates add a squeezing stage with compatible equipment. Plate-and-frame presses use separate frames and plates.

جنس و محدوده فشار و دمای مجاز طبق مشخصات سازنده همان صفحه تأیید شود.

Confirm material and allowable pressure/temperature against the plate manufacturer specifications.

پارچه؛ از جنس الیاف تا عملکرد فرایند

Filter cloth: from fibres to process performance

06 / FILTER CLOTH



Assess fibre material, yarn construction, weave and finishing together with the slurry and cake. Yarn or weave names alone do not establish particle retention or permeability. Cloth may be supplied as raw fabric, cut pieces, sewn cloth or a double-sided assembly. Feed openings, ties, loops and joining details must fit the plate.

جنس الیاف، ساختار نخ، الگوی بافت و عملیات تکمیلی پارچه باید در کنار خوراک و کیک بررسی شوند. نام نخ یا بافت به تنهایی، اندازه ذرات قابل نگهداری یا نفوذپذیری را مشخص نمی‌کند. پارچه می‌تواند به صورت خام، برش خورده، دوخته شده یا خورجینی سفارش داده شود. دهانه خوراک، بندها، حلقه‌ها و اتصال دو سمت باید با صفحه تطبیق داده شوند.

PP	Polypropylene Chemistry, temperature and grade data	پلی پروپیلن شرایط شیمیایی، دما و مشخصات گرید
PET	Polyester Chemical compatibility, weave and sewing	پلی استر سازگاری شیمیایی، بافت و نوع دوخت
PA	Polyamide / nylon Abrasion, feed conditions and compatibility	پلی آمید / نایلون سایش، شرایط خوراک و سازگاری ماده
Cotton	Cotton Fibre identity, dimensional change and washing	پنبه‌ای نوع الیاف، تغییر ابعاد و روش شست‌وشو

انتخاب نهایی با بررسی نمونه، مشخصات تأمین‌کننده و شرایط فرایند انجام می‌شود. عنوان «وارداتی» جنس الیاف نیست. مناسب بودن برای کاربرد غذایی یا دارویی باید با مدارک همان محصول تأیید شود.

Final selection requires supplier data and process assessment. Imported is not a fibre type.

08 / DIMENSIONS

صفحه / Plate	پارچه / Cloth	صفحه / Plate	پارچه / Cloth
200 x 200 mm	250 x 250 mm	800 x 800 mm	900 x 900 mm
300 x 300 mm	350 x 350 mm	900 x 900 mm	1000 x 1000 mm
400 x 400 mm	450 x 450 mm	1000 x 1000 mm	1100 x 1100 mm
500 x 500 mm	550 x 550 mm	1100 x 1100 mm	1200 x 1200 mm
570 x 570 mm	670 x 670 mm	1200 x 1200 mm	1300 x 1300 mm
600 x 600 mm	670 x 670 mm	1250 x 1250 mm	1350 x 1350 mm
630 x 630 mm	700 x 700 mm	1500 x 1500 mm	1600 x 1600 mm
700 x 700 mm	770 x 770 mm	2000 x 2000 mm	2100 x 2100 mm

این جدول از ابعاد مرجع کاتالوگ قبلی منتقل شده و نقشه قطعی برش یا اعلام موجودی نیست. اندازه نهایی پارچه، محل دهانه خوراک و اتصال‌ها باید برای صفحه واقعی تأیید شوند. پارچه فرسوده یا جمع‌شده را بدون تطبیق با صفحه مبنای اندازه‌گیری قرار ندهید.

Reference values carried over from the previous catalogue; not a universal cutting pattern or stock list. Confirm final dimensions, feed openings and fixing details against the actual plate.

Phone

+98 21 4800 0405

Mobile / WhatsApp

+98 912 102 4555

Email

fpa.filterpress@gmail.com

Website

www.filterpressco.com



برای دریافت پیشنهاد، نوع ماده، مقدار خوراک، ساعات کار و نتیجه مورد انتظار را همراه با عکس یا نقشه دستگاه ارسال کنید.

Send your material, feed quantity, operating hours and target result, with equipment photos or drawings.

این کاتالوگ برای معرفی و بررسی اولیه است؛ مشخصات اجرایی، اقلام همراه، موجودی، قیمت و تعهدات، مطابق پیشنهاد مکتوب همان سفارش تعیین می‌شوند.

Product overview only. Final scope, availability and commitments follow the written quotation.